



**Проект BG16RFPR001-1.003-0264-C01 “Внедряване на иновативен спирателен кран за питейна вода с интегрирани бързи връзки към HDPE тръби и актуатор”  
Процедура BG16RFPR001-1.003 „Внедряване на иновации в предприятията“  
Програма "Конкурентоспособност и иновации в предприятията" 2021-2027**

На 03.12.2024 "Чугунена арматура България" АД стартира изпълнението на проект “Внедряване на иновативен спирателен кран за питейна вода с интегрирани бързи връзки към HDPE тръби и актуатор”, съфинансиран от ЕС по Програма "Конкурентоспособност и иновации в предприятията" 2021-2027.

Общата цел на проекта е внедряване и създаване на условия за пазарна реализация на иновативен продукт - спирателен кран за питейна вода с интегрирани бързи връзки към HDPE тръби и актуатор, който да повиши ефективността и конкурентните предимства на „Чугунена арматура България” АД на целевите пазари чрез разширяване иновативната дейност на предприятието в производствено направление промишлена арматура за водоснабдителни мрежи.

Специфичните цели на проекта са:

- Осигуряване на необходимите производствени и технологични условия за ефективно, висококачествено и в количества, задоволяващи търсенето от страна на клиентите, производство на иновативния спирателен кран;
- Разширяване продуктовата гама на „Чугунена арматура България” АД в отговор на идентифицираните потребности от продукти с оптимизиран дизайн и висока потребителска стойност;
- Подобряване икономическите показатели на дружеството чрез увеличаване на приходите от продажби при оптимални разходи за производство на иновативния продукт.

За да могат да бъдат преодолените тесните звена и да се създадат необходимите технологични условия за производство на спирателния кран с интегрирани бързи връзки към HDPE тръби и актуатор, се предвижда закупуването по проекта на 3 бр. Машини за автоматизирано шмиргелене с ЦПУ, които ще обезпечат необходимата прецизност и бързина при изработката на новия продукт. За успешната реализация на иновативния продукт ще допринесе и усъвършенстваният процес на продажбено обслужване чрез автоматичен конфигурактор, който ще служи на клиентите сами да заложат необходимите им параметри за работа на спирателния кран.

Основните етапи за изпълнението на проекта включват:

1. Избор на доставчик на ДМА (от 1-ви до 3-ти месец)
2. Сключване на договор за доставка (4-ти месец)
3. Доставка на оборудване, необходимо за внедряване на иновативния продукт (от 4-ти до 12-ти месец)
4. Инсталиране и въвеждане в експлоатация на оборудването. Подписване на приемо-предавателен протокол за доставка (13-ти месец).
5. Внедряване на допълваща иновация в областта при маркетинга и продажбите (13-ти-15-ти месец).

Въвеждането на пазара на иновацията ще допринесе за възстановяване на позициите на предприятието в производството на висококачествена спирателна арматура с отлични функционални и якостни показатели.

Общият бюджет на проекта е 1 772 100 лв., от които 677 828.25 лв. финансиране от ЕС и 119 616.75 лв. – национално финансиране.

Изпълнението на проекта се предвижда да приключи до 3. март 2026 г.



Съфинансирано от  
Европейския съюз



ПРОГРАМА  
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ И  
ИНОВАЦИИ В ПРЕДПРИЯТИЯТА

---

*Тази публикация е създадена с финансовата подкрепа на Европейския съюз по Програма „Конкурентоспособност и иновации в предприятията“ 2021-2027. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Чугунена арматура България” АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Министерство на иновациите и растежа.*